



KLAUZULE JAKOŚCIOWE I OCENA ZGODNOŚCI W UMOWACH DOSTAWY UisW

Prezentuje:

płk Andrzej MENDEL
Szef Oddziału Jakości i Akredytacji



POLITYKA ZAPEWNIENIA JAKOŚCI DOSTAW DLA SIŁ ZBROJNYCH

- 1. Dostawca ponosi odpowiedzialność za projektowanie i produkcję wyrobu (włącznie ze wszystkimi wyrobami produkowanymi przez swoich poddostawców;**
patrz: Tytuł XIII - „Dostawa” - ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 roku Kodeks Cywilny (Dz. U. Nr 16, poz. 93 z późn. zm.);
2. Użytkownik odpowiada za zdefiniowanie potrzeb z możliwie największą dokładnością i kompletnością oraz przełożenie ich na odpowiednie wymagania techniczne;
3. Gestor odpowiada za zdefiniowanie wymagań;
4. Zamawiający odpowiada za przełożenie potrzeb użytkownika i wymagań gestora do umowy i wybór dostawcy;
5. Akceptację wyrobu uzyskuje się w wyniku realizacji bezpośredniego nadzorowania jakości - odbiór wojskowy w przypadku umów krajowych lub procesu GQA w przypadku umów zagranicznych.



PODSTAWY PRAWNE SYSTEMU ZAPEWNIENIA JAKOŚCI

NATO



Porozumienie
standaryzacyjne
NATO
STANAG 4107

AQAP 2000

AQAP 2009

AQAP 2110

AQAP 2120

AQAP 2130

AQAP 2210

AQAP 2131

AQAP 2105

AQAP 2070

KRAJ

Ustawa z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (Dz. Urz. Nr 204, poz. 2087 z późn. zm.)

Ustawa z dnia 17 listopada 2006 r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (Dz. U. Nr 235, poz. 1700 z późn. zm.)

RESORT OBRONY NARODOWEJ

Regulamin Organizacyjny MON
Decyzja MON Nr 40/MON z dnia 22.11.2006

Akty wykonawcze do ustawy z dnia 17 listopada 2006 r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa - (6 rozporządzeń)

Decyzja Nr 97 /MON z dnia 28 marca 2011r. w sprawie funkcjonowania w resorcie obrony narodowej systemu zapewnienia jakości wyrobów obronnych

Decyzja Nr 36 /PUM Podsekretarza Stanu ds. Uzbrojenia i Modernizacji z dnia 16 maja 2011 r. w sprawie określenia zasad funkcjonowania systemu zapewnienia jakości, obowiązków zamawiającego, Rejonowych przedstawicielstw Wojskowych, gestora i centralnego organu logistycznego uzbrojenia i sprzętu wojskowego oraz Wojskowego Centrum Normalizacji, Jakości i Kodyfikacji w zakresie zapewnienia jakości wyrobów obronnych

MoU dotyczące GQA z IZRAELEM, USA, FINLANDIA, KOREA



Co powinien zapewnić zapis klauzuli jakościowej?

Wykonawcy:

Dostarczenie informacji o przyszłych działaniach realizowanych przez przedstawiciela zamawiającego i wynikających z tego zobowiązaniach.

Zamawiającemu:

Przeciwdziałanie potencjalnemu ryzyku niespełnienia wymagań jakościowych umowy podczas jej realizacji.

Przedstawicielowi wojskowemu:

Wykonywanie działań, związanych z zapewnieniem jakości nadzorowaniem realizacji umowy



KLAUZULA JAKOŚCIOWA ZAWIERA WYMAGANIA:

1. **związane z dostawcą**, w szczególności obejmujące posiadanie przez dostawcę wdrożonego systemu zarządzania jakością zgodnego z normami międzynarodowymi serii ISO 9000 lub sojuszniczej publikacji zapewnienia jakości AQAP,
2. **związane z wyrobem**, w szczególności obejmujące:
 - a) wskazanie publikacji AQAP typu kontraktowego, mającej zastosowanie w danym przypadku, określonej według zasad zawartych w sojuszniczej publikacji AQAP 2009
 - b) zidentyfikowane wymagania, które należy włączyć do procesu zapewnienia jakości,
 - c) określony przez gestora UiSW lub COL, w razie zaistniałej konieczności, niezbędny zakres badań i potwierdzeń, które dotyczą jakości wyrobu obronnego,
3. **postanowienia w sprawie zakresu oraz potrzeby realizacji**:
 - a) **GQA** w przypadku umowy zawieranej z dostawcą z państw NATO lub państw, z którymi Polska zawarła porozumienie MoU (bez względu na ostateczną decyzję dotyczącą realizacji GQA, podejmowaną przez przedstawiciela z RPW, które zostało wskazane w umowie jako organ realizujący zapewnienie jakości w imieniu zamawiającego, po podpisaniu umowy),
 - b) **odbioru wojskowego** w przypadku umowy zawieranej z dostawcą krajowym lub dostawcą zagranicznym spoza NATO, z którym Polska nie zawarła porozumienia MoU,
4. **inne postanowienia dotyczące**:
 - a) uprawnień przedstawiciela wojskowego/GQAR w zakresie opiniowania, a gestora UiSW/COL i zamawiającego w zakresie akceptacji wniosków o odstąpieniu od poszczególnych wymagań jakościowych, wysyłanych przez dostawcę do zamawiającego,
 - b) zobowiązania dostawcy do umieszczenia w umowie z poddostawcą uzgodnionych z właściwym RPW zapisów umożliwiających realizację zapewnienia jakości u poddostawcy,
 - c) odpłatności za realizację zapewnienia jakości, jeżeli odpłatność ma zastosowanie



Treść klauzuli jakościowej zależy od rodzaju wyrobu i miejsca wytworzenia

KLAUZULA JAKOŚCIOWA

do włączenia do umowy **krajowej** na dostawę



KLAUZULA JAKOŚCIOWA

do włączenia do umowy zagranicznej na dostawę
z kraju należącego do NATO lub z którym Polska ma podpisane
porozumienie MoU



KLAUZULA JAKOŚCIOWA

do włączenia do umowy zagranicznej na dostawę
z kraju spoza NATO, z którym Polska nie ma podpisanego porozumienia MoU



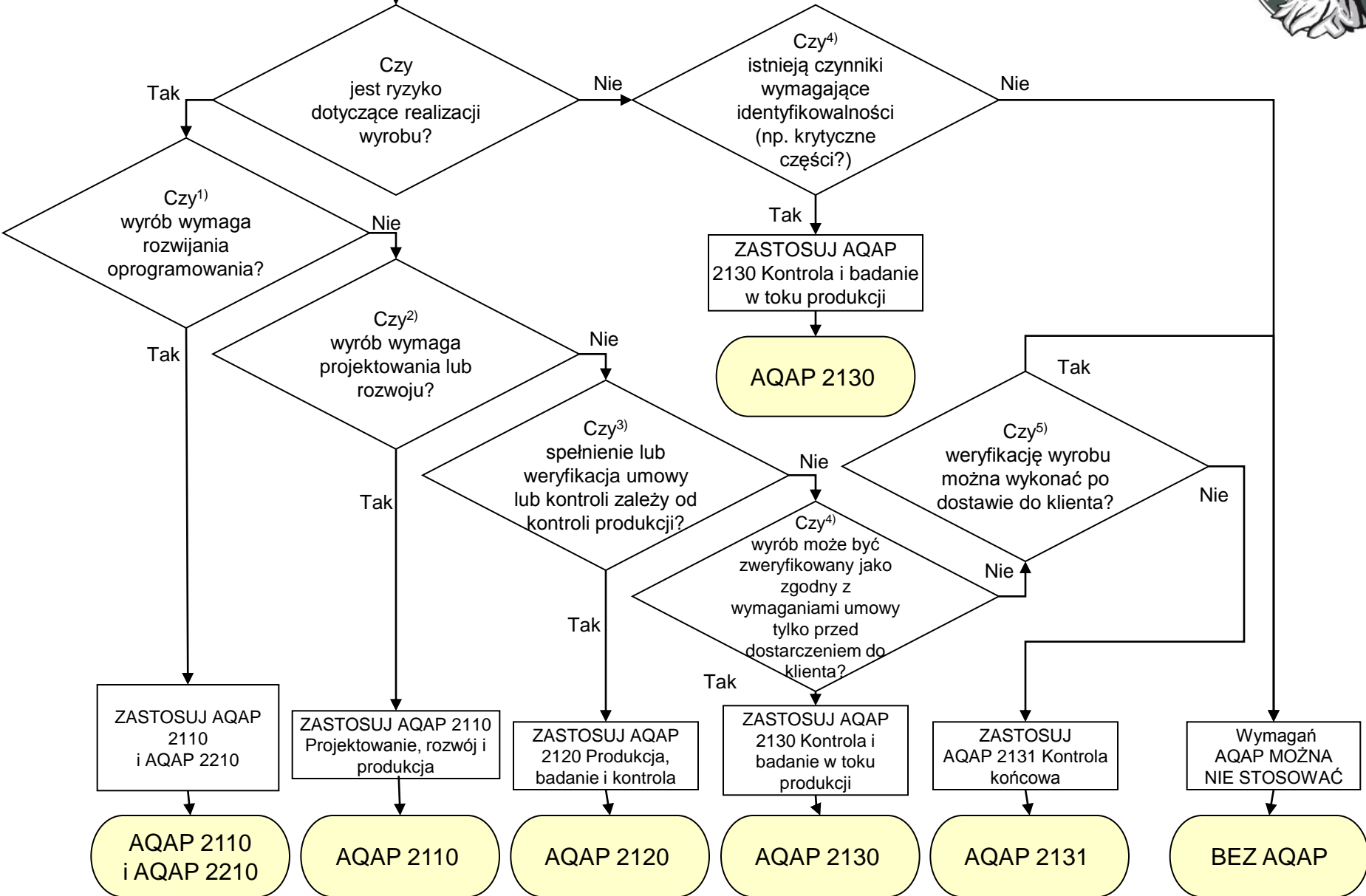
KLAUZULA JAKOŚCIOWA

do włączenia do umowy z **NAMSA** na dostawę





WYRÓB będący przedmiotem postępowania





Aktualnie obowiązujące publikacje AQAP

1. **AQAP-160(ed.1)**. Wymagania NATO dotyczące zapewnienia jakości podczas projektowania, prac rozwojowych i tworzeniu oprogramowania;
2. **AQAP-169(ed.1)**. Przewodnik NATO do AQAP-160;
3. **AQAP-2000(ed.3)**. Polityka NATO dotycząca zintegrowanego systemowego podejścia do jakości podczas cyklu życia wyrobu;
4. **AQAP-2009(ed.3)**. Wytyczne NATO do stosowania publikacji AQAP serii 2000;
5. **AQAP-2050(ed.1)**. Metodologia dotycząca oceny przedsięwzięcia;
6. **AQAP-2070(ed.2)**. Wzajemny proces rządowego zapewnienia jakości w NATO;
7. **AQAP-2105(ed.2)**. Wymagania NATO dotyczące zapewnienia jakości dla wyrobu objętego umową
8. **AQAP-2110(ed.3)**. Wymagania NATO dotyczące zapewnienia jakości podczas projektowania, prac rozwojowych i produkcji;
9. **AQAP-2120(ed.3)**. Wymagania NATO dotyczące zapewnienia jakości podczas produkcji;
10. **AQAP-2130(ed.3)**. Wymagania NATO dotyczące zapewnienia jakości podczas kontroli i badań;
11. **AQAP-2131(ed.2)**. Wymagania NATO dotyczące zapewnienia jakości podczas kontroli końcowej;
12. **AQAP-2210(ed.1)**. Wymagania uzupełniające NATO do publikacji AQAP 2110 dotyczące zapewnienia jakości oprogramowania.



STANAG 4107 (ed.8)

AQAP-2000 (ed.3)

Polityka NATO dotycząca zintegrowanego systemowego podejścia do jakości podczas cyklu życia wyrobu

typ-wytyczne

AQAP-2050 (ed.1)

Metodologia dotycząca oceny przedsięwzięcia
typ-wytyczne

AQAP-2070 (ed.2)

Wzajemny proces rządowego zapewnienia jakości w NATO
typ-wytyczne

AQAP-2110(ed.3)

Wymagania NATO dotyczące zapewnienia jakości podczas projektowania, prac rozwojowych i produkcji
typ-kontrakt.
obejmuje ISO 9001

AQAP-2120(ed.3)

Wymagania NATO dotyczące zapewnienia jakości podczas produkcji
typ-kontrakt.
obejmuje ISO 9001

AQAP-2130(ed.3)

Wymagania NATO dotyczące zapewnienia jakości podczas kontroli i badań
typ-kontrakt.
obejmuje ISO 9001

AQAP-2131(ed.2)

Wymagania NATO dotyczące zapewnienia jakości podczas kontroli końcowej
typ-kontrakt.
nie obejmuje ISO 9001

AQP-2210(ed.1)

Wymagania uzupełniające NATO do publikacji AQAP 2110 dotyczące zapewnienia jakości oprogramowania
typ-kontrakt.
nie obejmuje ISO 9001

AQAP-2105(ed.1)

Wymagania NATO dotyczące zapewnienia jakości dla wyrobu objętego umową
typ-kontrakt.
nie obejmuje ISO 9001

AQAP-2009 (ed.3)

Wytyczne NATO do stosowania publikacji AQAP serii 2000
typ-wytyczne

AQAP-160 (ed.1)

Wymagania NATO dotyczące zapewnienia jakości podczas projektowania, prac rozwojowych i tworzeniu oprogramowania
typ-kontraktowy

AQAP-169 (ed.1)

Przewodnik NATO do AQAP-160
typ-kontraktowy



OCENA ZGODNOŚCI

Działanie dostawcy oraz jednostki badawczej lub jednostki certyfikującej mające na celu określenie czy wyrób spełnia wymagania określone w specyfikacjach technicznych



Ustawa z dnia 17 listopada 2006 r o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (Dz. U. Nr 235, poz. 1700 z późn. zm.) określa:

1. Zasady przeprowadzania oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa ze specyfikacjami technicznymi;
2. Warunki, jakie powinny spełniać podmioty biorące udział w procesie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa;
3. Zasady sprawowania nadzoru nad wyrobem wprowadzanym do użytku i funkcjonowaniem systemu oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa.



ZASADY PRZEPROWADZANIA OCENY ZGODNOŚCI (Art. 6 ustawy)

Ocena zgodności obejmuje:

1. Czynności wykonywane przez dostawcę albo; (I tryb)

W „starej” ustawie było wskazane jakie to są czynności. Nowelizacja ustawy z dnia 6.06.2011r. spowodowała skreślenie tego punktu. Zestawienie czynności, które powinien wykonać Dostawca aby wystawić „Deklarację Zgodności” pojawi się w nowelizowanym rozporządzeniu w sprawie szczegółowego wykazu wyrobów podlegających ocenie zgodności oraz sposobu i trybu przeprowadzania oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności państwa.

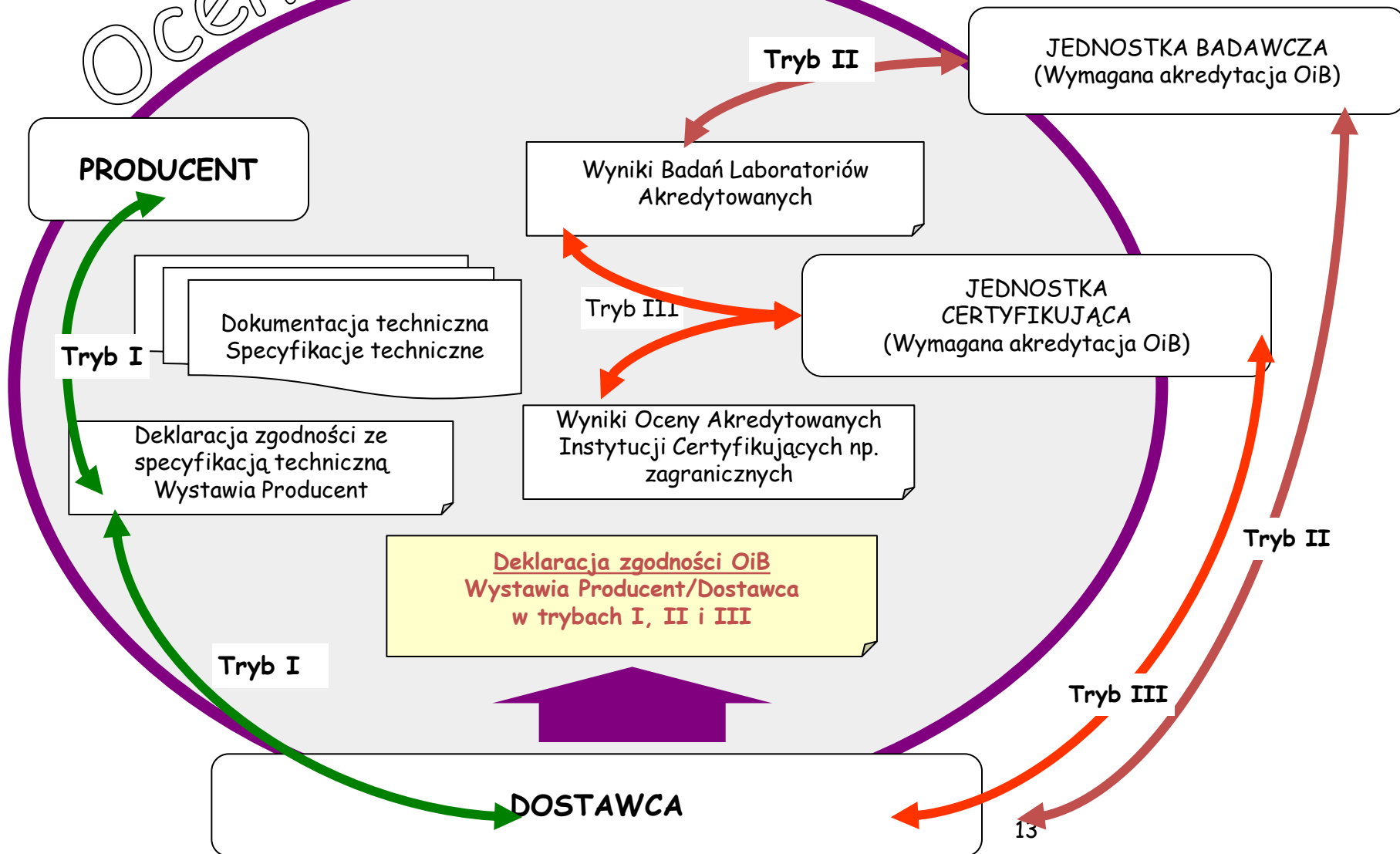
2. Badania przeprowadzane przez jednostkę badawczą albo; (II tryb)

3. Certyfikację przeprowadzaną przez jednostkę certyfikującą. (III tryb)



Rozporządzenie Ministra ON
(Dz. Urz. MON nr 78, poz. 528) Wykaz Wyrzobów
Podlegających Ocenie Zgodności

Ocena Zgodności



WOJSKOWE CENTRUM NORMALIZACJI, JAKŚCI I KODYFIKACJI
ODDZIAŁ JAKOŚCI I AKREDYTACJI



Lp	Jednostka macierzysta	Jednostka organizacyjna	Certyfikat akredytacji OiB
1	Akademia Marynarki Wojennej	Ośrodek Certyfikacji Wyrobów	25/MON/2011
2		Laboratorium Podstaw Techniki	4/MON/2010
3	Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych	Jednostka Certyfikująca Wyroby	1/MON/2011
4		Laboratorium Pomiarów Ciśnienia	2/MON/2011
5		Laboratorium Badań Stanu Technicznego Wirnikowych Maszyn Przepływowych	3/MON/2011
6		Laboratorium Diagnostyki Systemów Tribologicznych	4/MON/2011
7		Laboratorium Narazeń Mechanicznych i Klimatycznych	5/MON/2011
8		Laboratorium Zakładu Materiałów Pędnych i Smarów	6/MON/2011
9		Laboratorium Materiałowych Badań Konstrukcji Lotniczych	7/MON/2009
10		Laboratorium Implementacji i Interoperacyjności Systemów Link	8/MON/2009
11		Laboratorium Uzbrojenia i Sprzętu Wojskowego	2/MON/2010
12		Laboratorium SAR i CSAR	3/MON/2010
13		Laboratorium Badania Statków Powietrznych	10/MON/2011

WOJSKOWE CENTRUM NORMALIZACJI, JAKOŚCI I KODYFIKACJI
ODDZIAŁ JAKOŚCI I AKREDYTACJI



Lp	Jednostka macierzysta	Jednostka organizacyjna	Certyfikat akredytacji OiB
14	Instytut Technologii Bezpieczeństwa MORATEX	Laboratorium Badań Balistycznych	Planowany: 29/MON/2011
15		Laboratorium Badań Metrologicznych	Planowany: 30/MON/2011
16		Zakład Certyfikacji Wyrobów	Planowany: 31/MON/2011
17	Ośrodek Badawczo Rozwojowy Centrum Techniki Morskiej S.A.	Jednostka Certyfikacji Wyrobów	19/MON/2011
18		Laboratorium Wibroakustyki, Odporności Udarowej i Pól Magnetycznych	21/MON/2011
19		Laboratorium Kompatybilności Elektromagnetycznej	20/MON/2011
20	Przemysłowy Instytut Motoryzacji	Jednostka Certyfikująca Wyroby - Ośrodek Jakości	17/MON/2011
21		Laboratorium Badawcze	18/MON/2011
22	Wojskowa Akademia Techniczna	Laboratorium Kompatybilności Elektromagnetycznej Wydziału Elektroniki	27/MON/2011
23	Wojskowy Instytut Chemii i Radiometrii	Ośrodek Certyfikacji Wyrobów	9/MON/2011
24		Laboratorium Badawcze Radiometrów	22/MON/2011
25		Laboratorium Badawcze Ochrony Dróg Oddechowych	28/MON/2011
26		Laboratorium Analityczne Do Kontroli Przestrzegania Konwencji o Zakazie Broni Chemicznej	26/MON/2011
27	Wojskowy Instytut Łączności	Laboratorium WIŁ	11/MON/2011

WOJSKOWE CENTRUM NORMALIZACJI, JAKOŚCI I KODYFIKACJI
ODDZIAŁ JAKOŚCI I AKREDYTACJI



Lp	Jednostka macierzysta	Jednostka organizacyjna	Certyfikat akredytacji OiB
28	Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia	Ośrodek Certyfikacji Wyrobów	7/MON/2011
29		Laboratorium Instytutu - Zespół Laboratoriów Badawczych	8/MON/2011
30	Wojskowy Instytut Techniki Inżynieryjnej	Ośrodek Certyfikacji Sprzętu Inżynieryjnego	16/MON/2011
31		Laboratorium Badawcze Nr 1	12/MON/2011
32		Laboratorium Badawcze Nr 2	13/MON/2011
33		Laboratorium Badawcze Nr 3	14/MON/2011
34		Laboratorium Badawcze Nr 4	15/MON/2011
35	Wojskowy Instytut Techniki Panczernej i Samochodowej	Jednostka Certyfikująca Wyroby	2/MON/2009
36		Laboratorium Badań Pojazdów	3/MON/2009
37		Laboratorium Inżynierii Materiałowej	7/MON/2010
38	Wojskowy Ośrodek Badawczo-wdrożeniowy Służby Mundurowej	Laboratorium Badań Wyrobów Włókienniczych i Skórzanych	Planowany: 32/MON/2011
39		Pracownia Certyfikacji Wyrobów	Planowany: 33/MON/2011
40	Wojskowy Ośrodek Badawczo-wdrożeniowy Służby Żywnościowej	Pracownia Certyfikacji Wyrobów	23/MON/2011
41		Laboratorium Badań Żywności	24/MON/2011



KONKLUZJE:

Jeśli wyrób podlega ocenie zgodności to wymaganie jej przeprowadzenia musi być zapisane w umowie dostawy

Wyrób podlegający ocenie zgodności wg. zapisów ustawy z dnia 17 listopada 2006 roku o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa, wymaga obligatoryjnie procesu nadzorowania jakości w obszarze produkcji i/lub prowadzonych badań (AQAP 2120 lub AQAP 2130)



DZIĘKUJĘ ZA UWAGĘ